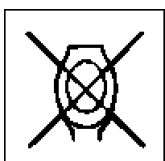
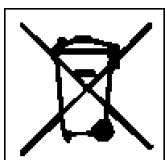
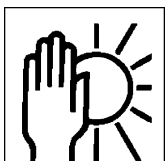
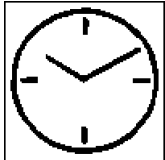
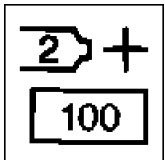


## Technisches Merkblatt - Produktinformation

### Produkt: **FLEXI-KUNSTSTOFFSPACHTEL**



#### Eigenschaften:

Hochelastischer 2K – Spackel auf Polyesterbasis. Temperaturbeständig bis +160 °C.  
Leicht ziehbar, gut füllend, leicht schleifbar.  
Für Spackelarbeiten an Teilen, die starken Vibrationen ausgesetzt sind.  
Geeignete Untergründe sind Stahlblech, Eisen- und Aluguss sowie glasfaserverstärkte Autokarosserieteile auf Polyesterbasis.

#### Anwendungsbereich:

Autoreparatur, Industrie

#### Chemische Basis:

FLEXI: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel und Pigmente.  
Härter: Benzoylperoxid

#### Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbresten zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spackel wird mit ca. 2% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 4 - 6 Minuten verarbeitet.  
Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind galvanisch- und feuerverzinkte Bleche, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

#### Topfzeit:

mit ca. 2 % Härter: 4 - 6 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

#### Mischung:

100 Gewichtsteile FLEXI  
2 Gewichtsteile Härterpaste

#### Verarbeitungstemperatur:

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen.  
Nicht unter +5 °C verarbeiten!

#### Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

#### Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

#### Lagerstabilität:

Bei + 20°C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **24 Monate**.