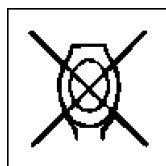
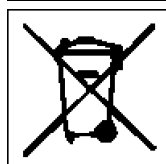
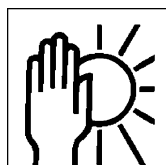
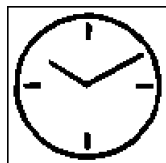
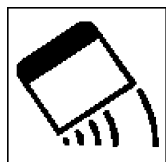
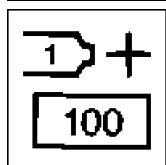


# Technisches Merkblatt - Produktinformation

## Produkt: **SUPERMETALL**


**Eigenschaften:**

Aluminiumhaltiger 2K-Polyesterspachtel zur Reparatur schadhafter Gussteile aus Alu oder Eisen. Gusslunker können ausgefüllt, Risse verkittet werden.

Bei der Karosserie-Reparatur als Zinnaustausch; zum Überspachteln von Schweißnähten einsetzbar.

Bemerkenswert hohe Wärmebeständigkeit ohne Haftungsverlust:

- **ca. 30 Minuten bei 220 °C.**-

Ausgezeichnete Haftung auf den verschiedensten Untergründen insbesondere auf Stahlblech, Alu- oder Eisenguß.

**Anwendungsbereich:**

Autoreparatur und Industrie

**Chemische Basis:**

Supermetall: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel, Aluminiumpulver.

Härter: Benzoylperoxid

**Gebrauchsanweisung:**

Der Untergrund ist sorgfältig von Rost, Schmutz, Fett und alten, lockeren Farbstreifen zu säubern und anzuschleifen. Die gewünschte Menge Spachtel wird mit ca. 1% Härterpaste gründlich vermischt und dann innerhalb von 10 Minuten verarbeitet.

Reaktionsgrund: Als Untergrund **nicht** geeignet sind verzinktes und galvanisch verzinktes Stahlblech, Wash-Primer, Kunstharz- oder Nitro-Kombi-Grundierungen.

**Topfzeit:**

Mit ca. 2% Härter: 4-6 Minuten. Mit ca. 1% Härter: 10 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.

**Mischung:**

100 Gewichtsteile SUPERMETALL

1 Gewichtsteile Härterpaste

**Verarbeitungstemperatur:**

Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18 °C und +25 °C liegen. Nicht unter +5 °C verarbeiten!

**Entsorgung:**

Nach den restlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

**Schleifen:**

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

**Lagerstabilität:**

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.