

2K Epoxy Primer 1:1

Beschreibung

Hochqualitativer 2 Komponenten Epoxid Grundierfüller mit sehr guter Isolierwirkung. Der 2K Epoxid Grundierfüller ist vor allem für das Nass-in-Nass Verfahren geeignet.

Anwendung

Als 2-Schicht Aufbau einsetzbar.

Eigenschaften

- Perfekter Korrosionsschutz von Stahloberflächen durch spezielle Additive
- Sehr einfach auszumischen und anzuwenden
- Sehr gut überlackierbar wegen hellgrauem Farbton, exzellente Fließigenschaften
- Sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen: Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Glasfaser, Polyester und Epoxid Spachtel, Washprimer, geschliffene werksoriginale Lackierungen

Oberflächen

Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Polyester Laminate GFK/GRP, Polyester / Epoxid Spachtel, 2K Primer, alte gut erhaltene Serien- oder Reparaturlackierungen.



Artikelnummer	Beschreibung	Stk. / Packung
4-390-0500	0,5 L, Primer	6
4-415-0500	0,5 L, Härter	6

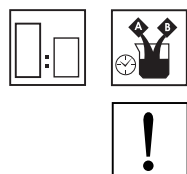
VOC: <540 g/L
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(c)(540)

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG



Zu bearbeitende Oberflächen müssen geschliffen, gereinigt, getrocknet und mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet sein. Stahloberfläche entfetten, trocken schleifen und noch einmal entfetten. Aluminium und verzinkte Oberflächen entfetten, schleifen und noch einmal entfetten. Alte Serien- oder Reparaturlackierungen entfetten, trocken schleifen und noch einmal entfetten. Um das beste Ergebnis zu erreichen muss die Oberflächenvorbereitung genau und korrekt durchgeführt werden. Folgende Schleifmaterialien werden empfohlen:
- Handschliff (trocken oder nass): P280÷P320
- Schleifmaschine (trocken): P180÷P220.

PREPARATION



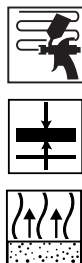
1:1 mit C.A.R.FIT Härter für 2K EP Primer 1:1
18-20 sek bei 20°C FORD 4
· Topfzeit bei 20°C: ca. 3 h



18-20 sec, FORD 4 bei 20°C

- Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten! Die besten Reparaturergebnisse können Sie bei Raumtemperatur erzielen. Die Temperatur in der Werkstatt und die des Produktes müssen gleich sein
- Bei der Verarbeitung von 2K Produkten müssen Spritzpistolen und Zubehör sofort nach Gebrauch gereinigt werden

INTERMEDIATE SANDING ANWENDUNG UND BEHANDLUNG



1,4-1.7 mm / Spritzdruck siehe
Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



-Abluftzeit bei 20°C: ca. 10 min
-Trocknung bei 60°C: 35 min

2 - 3 Schichten = 100 - 140 µm
Zwischenablüfzeit: 5 - 10 min



-Ablüfzeit bei 20°C: ca. 10 min
-Infrarot-Trocknung: 15-20 min
(bei 100-140 µm Trockenschichtdicke)

5 h bei 20°C



- Trockenschliff P400-500
- Naßschliff P800-1000

NASS-AUF-NASS ANWENDUNG UND BEHANDLUNG



1,4-1.7 mm / Spritzdruck siehe
Spritzpistolenempfehlung des Herstellers
1,5 - 2 Schichten = 20 - 25 µm



5 Stunden bei 20°C

WEITERE BEHANDLUNG



- Ablüfzeit bei 20°C: 45-60 min in Abhängigkeit von Schichtdicke
- Überlackierbar mit allen konventionellen (löse mittelhaltigen) Reparaturlacken, 2K Acryl Füllern, 2K Polyester



Nicht direktem Sonnenlicht aussetzen

TECHNISCHE DATEN

Farbe	Hellgrau
Dichte	1560 g/L