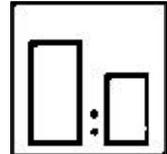


HP MULTIGREY FILLER 1.841.8700 - 8900

2K ACRYL-FÜLLER HOHE PRODUKTIVITÄT HELL GRAU (8700) - DUNKEL GRAU (8900)



HP Multigrey Filler ist ein 2K Acryl-Füller mit sehr schnellen Trocknungseigenschaften welche die Steigerung der Produktivität in den Carrossereien ermöglicht. Dank der guten Füllkraft und seinem excellentem Verlauf, lässt sich der HP Filler sehr gut schleifen und garantiert somit eine Absorbtiions.- und Auszeichnungsfrei Decklackierung.

Durch das Mischen der Versionen hell Grau und dunkel Grau können für jeden Decklackfarbton passende Untergrundfarben kreiert werden, speziell für Mehrschichtlackierungen bedeutet dies eine Einsparung an Lackmaterial und Arbeitszeit.

HP Multigrey Filler reduziert die Durchtrocknungszeiten mit jedem Trocknungssystem (Lufttrocknung, Ofentrocknung oder IR-Trocknung) sowie in jedem Applikationsprozess (traditionell mit Zwischenschliff, oder im Nass in Nass System ohne Zwischenschliff). Die Kombination von **HP Multigrey Filler**, **HP Primer Aerosol** und **HP Clear**, bildeten ein anwendbares System, welches die Produktivität in der Carrosserie zu steigern vermag. Geeignet zur Ausführung von Bei.-Teil.- und Totallackierungen.

UNTERGRUND

Entfettetes und geschliffenes blankes Blech (nur für kleine Reparaturen)
Polyesterspachel, galsfaser und Gel-coat, mit P 280-320 geschliffen.
Altackierungen in gutem Zustand, geschliffen.

Wichtig:

Sich bei lösemittlempfindlichen Altackierungen vergewissern, dass keine Risse vorhanden sind. Immer das ganze Teil behandeln. HP Multigrey Filler ist nicht zur Isolierung von Thermoplastischen-oder gefährdeten Lackierungen geeignet, sondern schafft eine einheitliche Unterlage für unterschiedlich absorbierende flächen.

VORBEREITUNG

Die Fläche mit (möglichst warmem) Wasser und Reinigungsmittel säubern.
Altackierungen mit P280-320 schleifen. Mit Silikonentferner 3500 oder Aquamax Pre-cleaner abwaschen. 1-2 Spritzgänge Ecophos garantieren maximale Festigkkeit auf blankem Blech.



	HOCH FÜLLEND		FÜLLEND		ISOLIERER	
	VOL.	PESO	VOL.	PESO	VOL.	PESO
HP MULTIGREY FILLER	1000	1000	1000	1000	1000	1000
HÄRTER	250	160	250	160	250	160
VERDÜNNER	0	0	100-150	60-90	200-250	120-150
VISCOSITÄT-DIN4, 20°C	65-70"		22-28"		16-18"	
POT LIFE	30'		45-60'		60-75'	

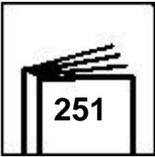


Wichtig:

Ein eventueller Weichmacher-Zusatz AD1208: 10-30%. Wie angegeben mit Härter vernetzen. Siehe Technisches Merkblatt Nr. 414

HÄRTER - VERDÜNNER

HÄRTER	6000 Kurz	Bei.-& Teillackierung über 25°C, Totale immer
	8000 Extra kurz	Teillackierungen unter 25°C
		Beilackierungen über 25°C
	9000 Super rapido	Beilackierungen unter 25°C
VERDÜNNER	4305 Rapido	für Beilackierungen
	4310 Normale	Teillackierungen immer, Ganzlack. unter 25°C
	4320 Lento	Ganzlackierungen über 25°C



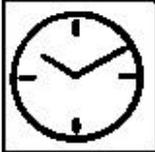
VERARBEITUNG

AUFBAU Arbeitsgeräte	HOCH FÜLLEND		FÜLLEND		ISOLIERER	
	Traditionell	HVLP	Traditionell	HVLP	Traditionell	HVLP
Fließbecherpistole, Düse mm	1.7-1.9	1.7-1.9	1.6-1.8	1.6-1.8	1.3-1.4	1.2-1.3
Druck an der Pistole, bar	2-3	0.5-0.7	2-3	0.5-0.7	2-3	0.5-0.7
Anzahl Spritzgänge	3		2		2	
Empfohlene Schichtstärke	150-200 Mikron		100 Mikron		40-50 Mikron	
Max. Schichtstärke	300 Mikron		200 Mikron		80-100 Mikron	



TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG		
Abdunstzeit zwischen den Spritzgängen		3-5 Minuten
Schleifbar (bei 100 Mikron, 20°C)		nach 1-2 Stunden
Schleifbar (über 100 Mikron)		nach 6 Stunden
Abdunstzeit vor Auftragen des Lackes		20 Minuten -12 Stunden max.
IM OFEN - MIT INFRAROTSTRAHLUNG		
Ablüftzeit vor dem Trocknen		3-5 Minuten
Ofentrocknung		15 min 60°C
Trocknung mit IR	mittlere Wellen	12 minuten
	kurze Wellen	8 minuten



Importante: HP Multigrey Filler vor dem Schleifen gut durchtrocknen lassen, damit der Lack nicht einfällt. Beim Lackaufbau ohne Zwischenschliff (Nass-Nass), wird empfohlen den HP Multigrey Filler mindestens 10' a 40° C. forciert zu trocknen, abkühlen lassen um den Decklack auftragen.

ÜBERLACKIERUNG

Bis 12 Stunden nach dem Auftragen ohne Zwischenschliff möglich (Nass in Nass System).



SCHLEIFEN

TROCKEN	P320 - 400 + Scotch Brite Fine
NASS	P800

DECKLACKE

MAXICAR HS, DURALIT CAR, PREMIUM UHS DURALIT, BILUX, AQUAMAX BASECOAT.



TECHNISCHE DATEN

Gebinde	3 l
Lagerung	kühl und trocken, fern von Wärmequellen
Theor. Ergiebigkeit	4,1 mq/l gebrauchsfertige Mischung, Schicht 100 Mikron



HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt. Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 230.